

▶ COME CREARE CORRETTAMENTE UN ESECUTIVO PER LA STAMPA: STRISCIONI

Le seguenti indicazioni ti aiuteranno a creare un file di stampa corretto. Se hai dubbi puoi mandarci una mail all'indirizzo produzione@industriagraficafg.it o contattarci al numero 089 772128 int. 2

1 ▶ FORMATO DEL FILE

Invia il tuo file in formato PDF in scala 1:1. Sono accettati file in formato PDF, TIFF, JPEG. La misura del file deve corrispondere esattamente alla dimensione del formato richiesto.

2 ▶ ORIENTAMENTO DEL FORMATO

L'orientamento delle pagine del pdf deve corrispondere alla scelta indicata nell'ordine (orizzontale o verticale). Questo è importante per definire correttamente la posizione delle lavorazioni accessorie come le asole, gli occhielli, ecc.

3 ▶ RISOLUZIONE

I file, per ottenere una buona resa di stampa, devono avere una risoluzione minima di 100 dpi a dimensioni reali. Si accettano file in scala per dimensioni superiori ai 5 metri, rispettando le proporzioni/risoluzione.

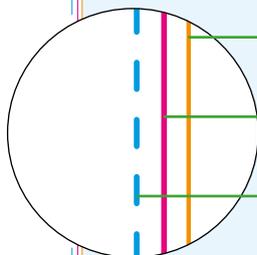
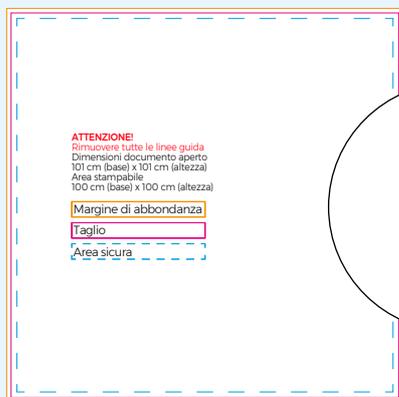
4 ▶ COLORI

Tutti i file vanno inviati in CMYK (ciano, magenta, giallo, nero) senza assegnare profili colore. Le immagini in RGB o con colori PANTONE saranno convertite in automatico con un profilo di separazione standard. Uno stesso colore può apparire in modo leggermente diverso in base al supporto di stampa.

5 ▶ MARGINI E ABBONDANZA

I file devono avere 5 mm di abbondanza per lato e la distanza dei testi dalla linea di taglio deve essere almeno di 5 mm. In caso di rinforzo perimetrale e occhiellatura, i testi e gli elementi importanti della grafica dovranno avere una distanza dal bordo di almeno 5cm.

RIFILATO SENZA LAVORAZIONI ACCESSORIE

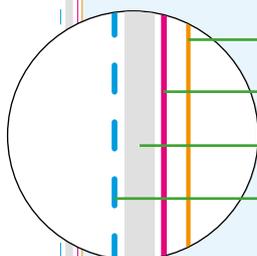
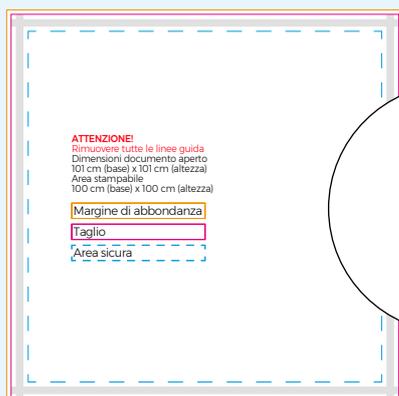


abbondanza: 5 mm per ogni lato

linea di taglio

area sicura:
inserisci qui testi e grafiche importanti

TERMOALDATO E OCCHIELLATO



abbondanza: 5 mm per ogni lato

linea di taglio

termosaldata e occhiellatura

area sicura:
inserisci qui testi e grafiche importanti

6 ▶ TEMPLATE

Scarica dal sito il template relativo al prodotto da te acquistato e usalo come base: troverai già correttamente impostate abbondanza e linee guida. Inserisci la tua grafica, elimina tutte le linee guida e salva il file in PDF ad alta qualità senza segni di taglio.

7 ▶ PANNELLIZZAZIONE

Se la tua lavorazione è più grande della dimensione massima di stampa - che varia per ogni materiale - verrà pannellizzata, ovvero suddivisa in più pannelli.

8 ▶ ASOLA

In caso di asola, il file dovrà avere un'abbondanza di 10 cm sul lato dov'è previsto il risvolto e un'abbondanza di 3mm per gli altri lati.



9 ▶ OCCHIELLI

Gli occhiali in policarbonato trasparente hanno un diametro di 2,5 cm e vengono posizionati a circa 1,3 cm dal bordo del prodotto finito.